

STEELGUARD™ 651

DESCRIPTION

Revêtement intumescent en phase aqueuse monocomposant, en couche mince, pour la protection contre l'incendie des structures en acier

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Assure une protection contre les feux cellulosiques jusqu'à 120 minutes
- Application sur site
- Applicable à une épaisseur de film sec de 700 microns (28,0 mils) en une seule couche
- Compatible en C1, C2 et C3 en environnement intérieur (ISO 12944) ; en intérieur sec (C1) la finition n'est pas obligatoire
- Testé et évalué selon l'EN 13381-8, BS476-20/21 et GB14907
- Produit disposant du marquage CE , ETE 22/0050
- Evalué selon DEE 350402-00-1106 pour environnements Z1, Z2 et Y

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Blanc
- Mat

CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Données du produit	
Nombre de composants	Un
Densité	1,41 kg/l (11,77 lb/US gal)
Extrait sec en volume	70 ± 3%
COV (livré)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 0,2 g/kg [Select correct formula] [Select correct formula]
Épaisseur recommandée du film sec	200 - 700 µm (8,0 - 28,0 mils) par couche
Rendement théorique	1,00 m ² /l pour 700 µm (40 ft ² /US gal pour 28,0 mils)
Sec au toucher	2 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 16 heures Maximum: illimité
Date Limite d'Utilisation Optimale	Au moins 12 mois stocké dans un lieu frais et sec

Note:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage
- L'épaisseur du film sec doit être conforme à la certification
- Les matières doivent être stockées dans des conditions sèches, pas en contact direct avec le soleil et à des températures entre 10°C et 30°C. La durée de vie en pot peut être réduite si le stockage se fait à basse température. Le produit ne doit pas se retrouver congelé.

STEELGUARD™ 651

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

- Primaire agréé sain, sec et exempt de toute pollution

Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être comprise entre 10°C (50°F) et 40°C (104°F)
- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure de 3°C (5°F) au point de rosée
- La température ambiante pendant l'application et le séchage comprise entre 10°C (50°F) et 40°C (104°F)
- L'humidité relative pendant l'application et le séchage ne doit pas excéder 80%

Note: Le temps de séchage/polymérisation est rallongé en cas de sur-épaisseurs. Prêter un soin particulier aux zones telles que les brides et noeuds de charpente car une trop forte épaisseur peut provoquer de fines craquelures. Ce craquelage n'affectera pas les performances incendie du revêtement.

MODE D'EMPLOI

- Bien homogénéiser le produit et veiller à l'absence de grumeaux
- L'ajout d'eau pour diluer le produit se traduit par une résistance à la coulure diminuée et un séchage ralenti.
- Doit être conservé à l'abri du gel pendant le transport et/ou le stockage

Pistolet airless

Diluant associé

Eau du robinet (aucune dilution n'est nécessaire)

Taux de dilution

0 - 5% (cas spécifique nous consulter)

Angle de la buse

20° - 50°, selon la forme des pièces en acier

Diamètre de la buse

Env. 0.43 - 0.53 mm (0.017 - 0.021 pouce)

Pression mini en sortie de buse

20,0 MPa (env. 200 bars; 2901 p.s.i.)

Note:

- Retirer tous les filtres y compris ceux du régulateur de pression et du pistolet
- Un filtre externe sur la canne d'aspiration est recommandé

Brosse/rouleau

- Seulement pour petites surfaces (retouches et réparations)

Diluant associé

Ne pas diluer

STEELGUARD™ 651

SOLVANT DE NETTOYAGE

Eau du robinet

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
200 µm (8,0 mils)	3,50 m ² /l (140 ft ² /US gal)
400 µm (16,0 mils)	1,75 m ² /l (70 ft ² /US gal)
500 µm (20,0 mils)	1,40 m ² /l (56 ft ² /US gal)
700 µm (28,0 mils)	1,00 m ² /l (40 ft ² /US gal)

Note: Épaisseur film sec à la brosse: 300 µm (12,0 mils) maximum

Délai de recouvrement pour une épaisseur sèche jusqu'à 700 µm (28,0 mils)					
Recouvrable par...	Délai	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Lui-même	Minimum	24 heures	20 heures	16 heures	12 heures
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité
Avec une finition compatible	Minimum	24 heures	20 heures	18 heures	14 heures
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité

Note:

- Tous les temps de recouvrement ont été mesurés à une épaisseur humide de revêtement intumescent de 1000µm (environ 700µm sec) sous température contrôlée et humidité relative inférieure à 85 %. Pour des épaisseurs plus importantes, les temps seront rallongés.
- Le système doit être sec manipulable et la jauge d'épaisseur ne doit pas laisser d'empreinte sur la surface du revêtement avant d'appliquer les couches suivantes. Le(s) temps de durcissement/intervalle(s) de recouvrement peuvent être rallongés pour des épaisseurs sèches supérieures et/ou en cas de changement des conditions environnementales.
- Avant application de la finition, l'applicateur doit s'assurer que l'épaisseur sèche totale spécifiée du revêtement est atteinte.

Temps de séchage pour une épaisseur sèche jusqu'à 700 µm (28,0 mils)	
Température du support	Sec au toucher
10°C (50°F)	4 heures
15°C (59°F)	3 heures
20°C (68°F)	2 heures
30°C (86°F)	1 heure

Note: Tous les temps de séchage ont été mesurés à une épaisseur humide de revêtement intumescent de 1000µm (environ 700µm sec) sous température contrôlée et humidité relative inférieure à 80%. Pour des épaisseurs supérieures, les temps seront rallongés.

STEELGUARD™ 651

SECURITE

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Bien qu'il s'agisse d'une peinture en phase aqueuse, éviter l'inhalation des vapeurs liées à la pulvérisation et le contact entre la peinture humide et les yeux et la peau

REFERENCES

• Guide d'application du STEELGUARD™	FICHE INFORMATION	1222
• Primaires qualifiés	FICHE INFORMATION	1224
• Couches de finition compatibles avec le STEELGUARD™	FICHE INFORMATION	1226
• Table de Conversion	FICHE INFORMATION	1410
• Explication des fiches techniques	FICHE INFORMATION	1411
• Conditions de sécurité	FICHE INFORMATION	1430
• Hygiène et sécurité en espaces confinés – risques d'explosion et toxicité	FICHE INFORMATION	1431
• Nettoyage de l'acier et élimination de la rouille	FICHE INFORMATION	1490
• Spécification pour les abrasifs minéraux	FICHE INFORMATION	1491
• Hygrométrie – température du support – température de l'air	FICHE INFORMATION	1650

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

